

Peran ESD Primer WB

Peran ESD Primer WB

08-08-2024 / V 1

Beskrivelse

Peran ESD Primer WB er en ledende primer af 2-komponent vandbaseret epoxy, der anvendes som mellemlag i elektrostatisk afledende systemer.

Funktioner og fordele

- Meget god ledningsevne
- Vandbaseret formulering med lav VOC

Anvendelse Formål

Som et ledende lag anvendt under ESD og ledende belægningssystemer.

Emballage

Produktet leveres som A+B i følgende pakker:

Enhed 10 kg (9,1 liter) - Del A: 1,72 kg, Del B: 8,28 kg.

Del A = Peran ESD Primer WB A

Del B = Peran ESD Primer WB B

Tilgængelig farve

Sort

Holdbarhed

12 måneder fra fremstillingsdatoen (på emballagen) ved opbevaring i den originale, uåbnede emballage.

Opbevaring

Opbevares tørt i uåbnet originalemballage ved temperaturer mellem +5 °C og +40 °C. Beskyttes mod frost, direkte sollys, fugt eller indtrængende forurenende stoffer.

Certifikater

CE i henhold til EN 13813 (når den bruges som en del af et komplet system).

Peran ESD Primer WB

Teknisk information

Udseende		A: Klar væske B: Sort væske
Blandingsproportioner	A / B	1 / 4,8 l i vægt 1 / 5,13 i volumen
For blandet densitet	EN ISO 2811	~1.06 kg/dm ³
Fast indhold		~36 %
Pot Life i +20°C		~30 min
Hærdningstid i +20°C		Støvtør: efter 8 timer Let fodgængertrafik: efter 16 timer Fuld hærdning: efter 7 dage
Overcoat-		24-48 timer
Anvendelsesbetingelser		
Omgivelsestemperaturområde		+15 °C - +25 °C
Substrattemperaturområde		+10 °C - +25 °C
For relativ luftfugtighed i omgivelserne		< 75 %

Ansøgningsbetingelser - Yderligere

For at sikre de bedste påføringsegenskaber anbefales det at konditionere beholderne i mindst 24 timer ved +15 °C - +25 °C før påføring.

Ved de ovennævnte temperaturer er flowet optimeret til den bedste påføringseffekt, og materialeforbruget kan opretholdes.

Under påføring og indledende hærdning af produktet skal underlagets temperatur være mindst 3 °C højere end dugpunktstemperaturen.

Lad ikke omgivelsestemperaturen falde til under +5 °C i løbet af de første 24 timer efter påføring.

Materialet skal påføres i godt ventilerede områder - luftcirkulation letter fordampningen af vand og sikrer effektiv hærdning.

Blanding

Omrør del A, før du tilsætter del B. Tøm forsigtigt del B ned i del A. Bland med en lavhastighedsblander og spiralformet omrører, og sørg for, at materialet er grundigt blandet. Pas på, at der ikke kommer luft i blandingen.

Bemærk: Bland altid hele partier for at undgå at risikere at ødelægge det endelige resultat.

Omhyggelig blanding er vigtig for at undgå, at der opstår bløde, uhærdede pletter.

Kontakt vores tekniske afdeling for yderligere information.

Anvendelse

Hæld det blandede materiale ud på underlaget i bølger, og fordel det med en gummiskrabber eller metalspartel, hvorefter det udjævnes med en rulle.

Frisk, uhærdet materiale kan også drysses med ledende ballast. Se separat systemdatablad/udlægningsvejledning for mere information.

Teknisk datablad

Peran ESD Primer WB

Dæknings

~0,10 - ~0,15 kg/m²

Overskrid ikke den anbefalede dækningsgrad, da det kan forringe materialets hærdningshastighed og endelige ledningsevne.

Rengøring af værktøj

Uhærdet materiale kan rengøres med opløsningsmidler (acetone, xylene), hærdede rester kan kun fjernes mekanisk.

Garanti

Tremco CPG Denmark A/S garanterer, at alle varer er fri for defekter og vil erstatte materialer, der viser sig at være defekte, men garanterer ikke farveægthed. Tremco CPG Denmark A/S mener, at de oplysninger og anbefalinger, der gives i denne publikation, er nøjagtige og pålidelige.

Sundheds- og sikkerhedsforanstaltninger

Følg retningslinjerne for sundhed og sikkerhed på arbejdspladsen på det sted, hvor applikationen udføres.

Se sikkerhedsdatabladene for de enkelte komponenter for at få flere oplysninger.

For teknisk service

Kontakt Tremco CPG Denmark A/S